

# Gips Keram Weiss E



## Formula

[www.bpbformula.com](http://www.bpbformula.com)

**BPB Formula GmbH**  
**D-37455 Walkenried**  
**Niemcy**

### Charakterystyka

Keram Weiss E jest gipsem wyprodukowanym na bazie naturalnego kamienia gipsowego - Półhydratu ( $\text{CaSO}_4 \times 1/2 \text{H}_2\text{O}$ ) w kolorze białym. Jest on specjalnie przetwarzaną mieszanką gipsu alfa i beta.

### Zakres stosowania

Gips ten jest typowym **gipsem formierskim** stosowanym do pracy na liniach automatycznych przy stosowaniu mas twardych (porcelitowych).

### Dane techniczne

Podane poniżej dane należy traktować jako wartości średnie. Bliższe informacje przekaze przedstawiciel firmy Formula.

- średnica placka odlanego w pierścieniu Vicata przy stosunku wagowym gips/woda 100/50 17 ÷ 22 cm
- standardowy czas odlewania przy stosunku wagowym gips/woda 100/50 10 ÷ 15 min

Możemy dostosować powyższe parametry do życzenia odbiorców

Parametry wytrzymałościowe przy stosunku wagowym gips/woda 100/50

- |  |                        |
|--|------------------------|
| • wytrzymałość na zginanie   | 7,6 MN/m <sup>2</sup>  |
| • wytrzymałość na ściskanie  | 21,3 MN/m <sup>2</sup> |
| • twardość Brinella  | 47,3 MN/m <sup>2</sup> |
| • porowatość   | 37%                    |
| • rozszerzalność liniowa<br>po 2 godz. przy stosunku<br>wagowym gips/woda 100/50 | 0,23%                  |
| • pozostałość na sicie 90 m  | max 4,0%               |
| • pozostałość na sicie 200 m   | max 0,04%              |

### Zasady stosowania

Jeżeli nie zaznaczono inaczej, obowiązują standardowe metody testowania stosowane przez firmę Formula. Celem uzyskania egzemplarza tekstu wymienionej metody testowania prosimy o bezpośrednie skontaktowanie się z przedstawicielem firmy.

W przypadku wymienionych współczynników gipsowo-wodnych chodzi o współczynniki stosowane przez firmę Formula w zakresie standardowych metod testowania. Istnieje możliwość, że nie zgadzają się one ze współczynnikami stosowanymi w praktyce.

Przewidziana do wykorzystania konsystencja gęstwy gipsowej musi być odpowiednio dopasowana do indywidualnych celów produkcyjnych, zwłaszcza w przypadku zmian parametrów (twardości) wody zarobowej.

Zmiany w zakresie współczynnika gipsowo-wodnego wywierają wpływ na wydajność produkcji, a w szczególności na czas odlewania, wiązania i twardość gipsu.

Stosowany w praktyce współczynnik gipsowo-wodny wynosi między 1,82:1 oraz 2,00:1, przy czym proponuje się czas mieszania wahający się w granicach od około 2 do 4 minut w zależności od objętości przygotowywanej gęstwy gipsowej.

Nie zaleca się stosowania produktów gipsowych przechowywanych na wolnej przestrzeni lub innych okolicznościach, w których są one narażone na oddziaływanie warunków atmosferycznych lub na wpływ nadmiernej wilgotności.

Przy składowaniu w suchym pomieszczeniu produkt posiada sześciomiesięczną zdolność magazynowania licząc od daty produkcji zamieszczonej na każdym worku.

Absorpcja wilgoci może doprowadzić do zmiany własności fizycznych włącznie ze zmniejszeniem się wytrzymałości, a także do wydłużenia czasu wiązania. Celem zabezpieczenia produktu podczas jego zużywania należy koniec otwartych lub naderwanych worków starannie zagiąć w fałdę i w ten sposób je zamknąć. Na każdym worku jest podana data produkcji. Zapasy gipsu należy zużywać w sposób rotacyjny, aby starszy materiał został wykorzystany w pierwszej kolejności.