

Charakterystyka

FSN - szamot jest produkowany na bazie jasno wypalanej gliny Westerwald.
Nadaje się do wielu zastosowań ceramicznych.

Wielkość przemiału: 0 - 0,5 mm lub 0 - 1,0 mm

Dane techniczne (wartości typowe)

Analiza chemiczna

SiO ₂	TiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	K ₂ O	Na ₂ O
74,0%	1,20%	20,5%	1,0%	0,20%	0,40%	2,50%	0,20%

Temperatura wypalania [°C] 1200

Współczynnik rozszerzalności cieplnej [x10⁻⁶/°C]

20 - 400 °C	6,1
20 - 500 °C	6,5
20 - 600 °C	7,4

Absorpcja wody [%] 3,3

Analiza sitowa dla FSN 0-1

>1,0	>0,5	>0,2	>0,125	>0,1	>0,063	<0,063
0,2%	33,0%	30,0%	7,0%	3,0%	5,0%	21,8%

Dystrybutor:

Biuro Handlowe Testpol Sp.J.

Jaworowa 19

58-306 Wałbrzych

Tel.: 667445443, 504080694

www.testpol.com.pl

Informacje o produkcie i obsługa klienta - Sibelco

Tel.: +49 (0)2623 968-2000

E-mail: Ceramics@sibelco.com

Strona internetowa: ceramicsbodies.sibeltotools.com/

Dane techniczne przedstawione tutaj służą wyłącznie celom marketingowym i nie są wiążące umownie, dane w nich zawarte zostały określone przy użyciu standardowych metod testowych Sibelco. Ponieważ produkt jest oparty na materiale występującym naturalnie, zastrzegamy sobie prawo do zmiany tych danych w razie potrzeby. Informacje dotyczące bezpieczeństwa towarzyszące temu produktowi są dostępne w formie karty charakterystyki bezpieczeństwa (SDS). Wszystkie transakcje sprzedaży są podejmowane ściśle zgodnie z naszymi „Ogólnymi warunkami sprzedaży”, dostępnymi na żądanie lub na podstawie pisemnej umowy sprzedaży należycie podpisanej przez nas.

